

Caractéristiques du produit

Four mixte électrique renforcé, injection, écran tactile couleur, porte droite, 10x GN 1/1		
Modèle	Code SAP	00038587
MPDN 1011 X ER	Groupe d'articles	Four à convection



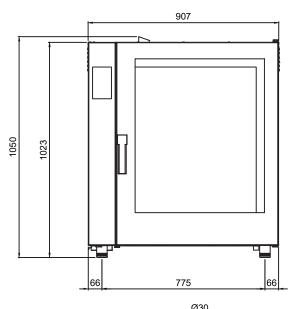
- Formation de la vapeur: Injection
- Nombre de GN / EN: 10
- Taille de l'appareil GN / EN [mm]: GN 1/1, EN 600x400
- Profondeur de l'appareil GN [mm]: 65
- Type de contrôle: Écran tactile
- Taille de l'écran: 7»
- Contrôle de l'humidité: Oui, mesure indirecte
- Traitement thermique Delta T: Oui
- Cuisson sur plusieurs niveaux: Programme d'insertion
 - Contrôle du traitement thermique pour chaque plat séparément
- Construction de la porte: Double verre de sécurité ventilé, amovible pour un nettoyage facile

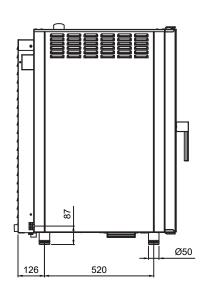
Code SAP	00038587	Formation de la vapeur	Injection
Largeur nette [mm]	907	Nombre de GN / EN	10
Profondeur nette [mm]	752	Taille de l'appareil - GN / EN [mm]	GN 1/1, EN 600x400
Hauteur nette [mm]	1023	Profondeur de l'appa- reil - GN [mm]	65
Poids net [kg]	110.00	Type de contrôle	Écran tactile
Puissance électrique [kW]	17.400	Taille de l'écran	7»
Alimentation	400 V / 3N - 50 Hz		

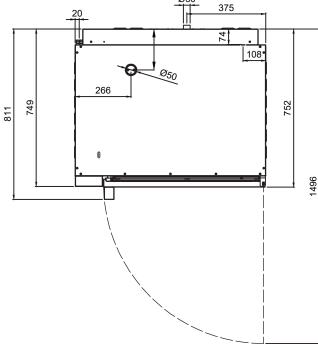


Dessin technique

Four mixte électrique renforcé, injection, écran tactile couleur, porte droite, 10x GN 1/1		
Modèle	Code SAP	00038587
MPDN 1011 X ER	Groupe d'articles	Four à convection











Four mixte électrique renforcé, injection, écran tactile couleur, porte droite, 10x GN 1/1		
Modèle	Code SAP	00038587
MPDN 1011 X ER	Groupe d'articles	Four à convection

Système de ventilation rapide de la chambre

élimination rapide des odeurs

- gain de temps et d'argent

Porte de ventilation à double vitrage (les panneaux peuvent être ouverts)

nettoyage et lavage faciles

 faciliter le travail et la force humaine - un personnel plus heureux

Éclairage LED de la chambre de cuisson

Aperçu de l'intérieur du four mixte

 gain de temps et d'argent, car nous n'ouvrons pas le four mixte, l'air chaud ne s'échappe pas

Chambre d'ébullition AISI 304 avec coins incurvés

nettoyage et lavage faciles

 faciliter le travail et la force humaine - un personnel plus heureux

Pieds réglables en hauteur

variabilité du trafic

- option de réglage de la hauteur

Commande à bouton unique

simplicité

 gain de temps; faciliter le travail et la force humaine un personnel plus heureux

Transport

cuit et manipule jusqu'à 20 GN à la fois

- faibles coûts d'exploitation, gain de temps et d'argent

Programmes de cuisson prédéfinis
possibilité de contrôler 9 phases de cuisson pour
chacune d'elles

- gain de temps et d'argent

Mode de cuisson à une touche

Démarrage instantané du cycle de cuisson avec «
programme à une touche »

- gain de temps et d'argent

Service facile

possibilité de cuisiner différents plats en même temps

- gain de temps et d'argent

Super vapeur
possibilité de régler 2 niveaux d'humidité

des repas savoureux et équilibrés

Fonction de maintien

possibilité de maintenir la température des aliments,
service immédiat

- gain de temps et d'argent

Fonction de régénération

régénération alimentaire

 nourriture savoureuse et plus précieuse, belle apparence du plat,

___ Contrôle du rack

possibilité de servir tous les repas en une seule fois dans un seul endroit

– gain de temps et d'argent



Paramètres techniques

Four mixte électrique renforc	é, injection, écran tactile c	ouleur, porte droite, 10x GN 1/1
Modèle	Code SAP	00038587
MPDN 1011 X ER	Groupe d'articles	Four à convection
1. Code SAP: 00038587		14. La couleur extérieure de l'appareil: Acier inoxydable
2. Largeur nette [mm]: 907		15. Pieds réglables: Oui
3. Profondeur nette [mm]: 752		16. Contrôle de l'humidité: Oui, mesure indirecte
4. Hauteur nette [mm]: 1023		17. Empilabilité: Oui
5. Poids net [kg]: 110.00		18. Type de contrôle: Écran tactile
6. Largeur brute [mm]: 940		19. Informations complémentaires: Possibilité d'ouverture inversée de la porte – poignée sur le côté droit (à préciser lors de la commande)
7. Profondeur brute [mm]: 900		20. Formation de la vapeur: Injection
8. Hauteur brute [mm]: 1078		21. Cheminée pour l'extraction d'humidité: Oui
9. Poids brut [kg]: 130.00		22. Taille de l'écran: 7»
10. Type d'appareil: Appareil électrique		23. Traitement thermique Delta T: Oui
11. Puissance électrique [kW]: 17.400		24. Finition unifiée des repas Easyservice: Oui
12. Alimentation: 400 V / 3N - 50 Hz		25. Cuisine nocturne: Oui
13. Matériel:		26. Cuisson sur plusieurs niveaux:

Programme d'insertion - Contrôle du traitement thermique

pour chaque plat séparément

AISI 304



Paramètres techniques

Four mixte électrique renfor	cé, injection, écran tactile co	ouleur, porte droite, 10x GN 1/1
Modèle	Code SAP	00038587
MPDN 1011 X ER	Groupe d'articles	Four à convection
27. Cuisson lente: À partir de 50 ° C		40. Cuisson basse température: Oui
8. Arrêt du ventilateur: Interruption lors de l'ouvertur	re de la porte, défreinée	41. Nombre de vitesses du ventilateur:
29. Type d'éclairage: Éclairage LED dans la porte, d'un côté		42. Nombre de programmes: 1000
30. Matériau et forme de cavit AISI 304, avec des coins arron		43. Port USB: Oui, pour télécharger des recettes et mettre à jour le firmware
31. Ventilateur réversible: Oui		44. Construction de la porte: Double verre de sécurité ventilé, amovible pour un nettoyage facile
2. Fonction de maintien de température: Oui		45. Nombre de programmes prédéfinis: 100
33. Équipement standard pour l'appareil: sonde un point		46. Nombre d'étapes de recette: 9
4. Matériel de l'élément chauffant: Incoloy		47. Température minimale de l'appareil [° C]: 50
5. Sonde: Oui		48. Température maximale de l'appareil [° C]: 300
6. Douchette: Manuel (facultatif)		49. Type de chauffage de l'appareil: Combinaison de vapeur et d'air chaud
77. Distance entre les insertions [mm]:		50. HACCP: Oui
88. Fonction: fumage: Oui		51. Nombre de GN / EN:
39. L'éclairage intérieur:		52. Taille de l'appareil - GN / EN [mm]:

Oui

GN 1/1, EN 600x400



Paramètres techniques

Four mixte électrique renforcé, injection, écran tactile couleur, porte droite, 10x GN 1/1		
Modèle	Code SAP	00038587
MPDN 1011 X ER	Groupe d'articles	Four à convection

53. Profondeur de l'appareil - GN [mm]: 65	55. Diamètre nominal du tuyau: DN 50
54. Section des conducteurs CU [mm²]:	56. Connexion d'approvisionnement en eau: